

GETWINCH

ЛЕБІДКА СЕРІЇ JC-E

Інструкція з експлуатації



Зміст

1. Застосування
2. Особливості
3. Технічні характеристики
4. Заходи безпеки
5. Метод роботи та застереження
6. Технічне обслуговування

1. Застосування

Лебідка серії JC-E — це новий вид ручних лебідок, простіший та зручніший в експлуатації порівняно з іншими моделями. Вона широко використовується для підйому, перетягування та натягу на позашляховиках, яхтах та інших суднах. Також застосовується для переміщення вантажів, монтажу обладнання та в інших польових умовах. Це незамінний інструмент у гірничодобувній промисловості, лісовому господарстві, на транспорті, а також у сферах охорони навколишнього середовища, пожежної охорони та інших галузях.

2. Особливості продукту

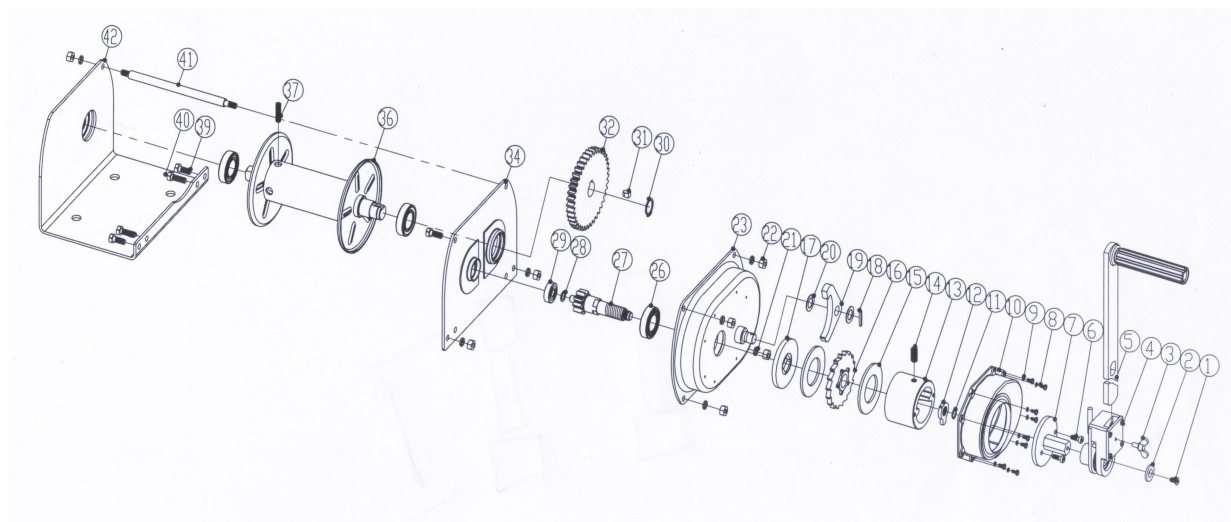
Лебідка серії JC-E має наступні переваги в конструкції та виробництві:

- а) Закритий редуктор: Редуктор має закриту конструкцію, що запобігає потраплянню сторонніх предметів та підвищує безпеку експлуатації.
- б) Подвійне фрикційне гальмо: Використання подвійних фрикційних дисків та нового механізму собачки/храповика забезпечує стабільність гальмування та вимагає менших зусиль на рукоятці.
- в) Реверсивна рукоятка: Рукоятка оснащена храповим механізмом з перемикачем, що дозволяє працювати нею рухами вперед-назад під будь-яким кутом, що є перевагою в обмеженому просторі.
- г) Регульована рукоятка: Конструкція рукоятки дозволяє вільно регулювати її довжину, щоб за потреби зменшити необхідне зусилля.
- д) Великий барабан: Барабан великого діаметра вміщує більше троса, що робить лебідку ідеальною для роботи на великі відстані.

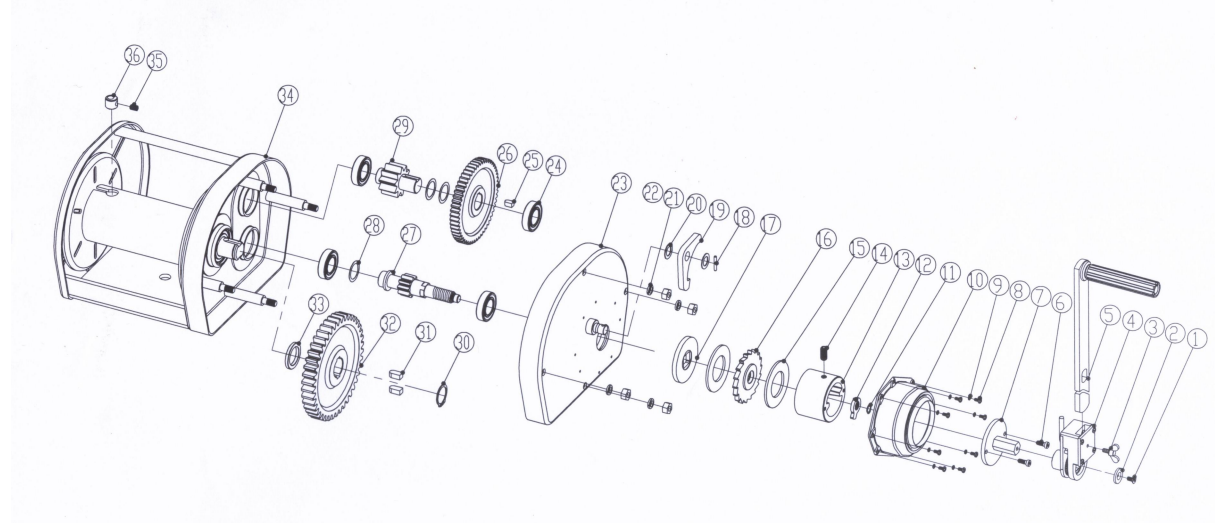
3. Технічні характеристики

- а) Схема-деталювання запасних частин:

Вантажопід'ємність: 0.5T/1T

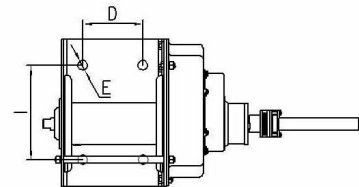
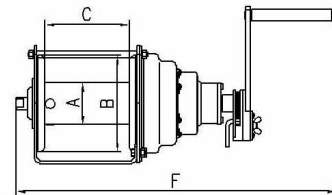
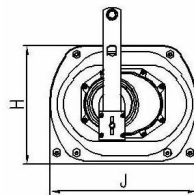


Вантажопід'ємність: 2Т/3Т



б) Робочі характеристики

Модель		0.5т	1т	2т	3т
Робоче навантаження (кН)		0.5	1	2	3
Тестове навантаження (кН)		6.125	12.25	24.5	36.75
Діаметр х Довжина троса (мм х м)		Φ 6.3×40	Φ 8×40	Φ 9×40	Φ 12.5×40
Передатне число		4.33:1	12.19:1	22.68:1	29.16:1
The max. handle length mm		350	350	350	350
Навантаження на підвіс (Н)		120	120	120	120
Габаритні розміри (мм)	A	Φ 60	Φ 76	Φ 90	Φ 100
	B	Φ 140	Φ 175	Φ 190	Φ 230
	C	150	154	195	205
	D	100	110	155	155
	E	Φ 15	Φ 18	Φ 18	Φ 18
	F	403	443	490	549
	H	182	214	230	296
	I	130	170	170	170
	J	245	266	300	365
Вага нетто (кг)		14.4	19.7	25.1	44.3



Через постійне вдосконалення нашої продукції, її конструкція може дещо відрізнятись від специфікації.

4. Заходи безпеки

а) Не використовуйте лебідку з перевантаженням.

б) Перед початком роботи перевірте правильність напрямку намотування троса та проведіть динамічні і статичні випробування з невеликим вантажем. Барабан повинен зробити щонайменше один повний оберт.

в) При наближенні до максимального навантаження, виконайте пробний підйом на невелику висоту.

- г) Не використовуйте лебідку для підйому людей або вантажів над людьми.
- д) Періодично перевіряйте надійність кріплення лебідки; всі болти на рамі повинні бути затягнуті.
- е) Не використовуйте трос лебідки для утримання вантажу на причепі, щоб уникнути його зносу або пошкодження.
- є) Часто перевіряйте трос; пошкоджений трос із розірваними жилами слід негайно замінити.
- ж) Ніколи не замінюйте трос на тканинний або будь-який інший, що не відповідає специфікації.
- з) При роботі у важких умовах, рекомендується накинути на трос важку тканину (наприклад, ковдру) приблизно за 1.5 метра від гака.
- и) Якщо лебідка використовується на транспортному засобі, не допомагайте їй рухом автомобіля, щоб уникнути перевантаження троса.
- і) Для забезпечення правильної та безпечної роботи уважно прочитайте інструкцію та тримайте всі етикетки на лебідці чистими та видимими.

5. Інструкція з експлуатації

А. Монтаж:

а) Кожна лебідка повинна бути надійно закріплена на стабільній основі за допомогою болтів, вказаних нижче. Довжина болтів залежить від товщини сталевієї пластини основи (див. форму 1).

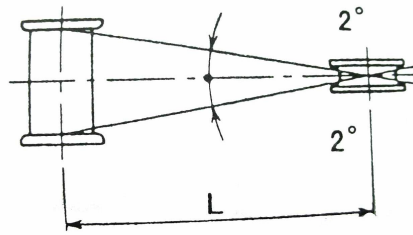
(Таблиця 1)

Розмір	Болти	Клас
0.5т	M12	8.8
1т	M16	8.8
2т	M16	8.8
3т	M16	8.8

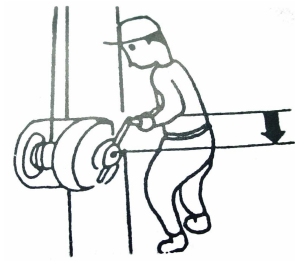
- б) При монтажі болти слід просовувати різьбовою частиною вгору крізь раму лебідки, додаючи плоску та пружинну шайби. Після затягування, видима довжина різьби болта над гайкою повинна становити щонайменше 4-6 мм.
- в) Усі встановлені болти не повинні заважати або блокувати нормальну роботу лебідки.
- г) Для захисту троса від надмірного зносу або пошкодження при хаотичному намотуванні, кут відхилення троса не повинен перевищувати 2°, а направляючий ролик повинен знаходитись на центральній лінії барабана.
- д) При перетягуванні вантажів на коротку відстань слід дотримуватися вимог, вказаних у таб. 2 та на рис. 1.

Розмір	Довжина троса
0.5т	220см
1т	230см
2т	290см
3т	300см

(Таблиця 2)



(Рис.1)



(Рис.2)

В. Розташування

Лебідка повинна розташовуватися на висоті, що забезпечує ергономічне використання пристрою, бажано, щоб центр лебідки знаходився на рівні пояса оператора (рис. 2).

Встановлення, при якому центр лебідки знаходиться на рівні грудей або вище, вимагатиме особливої оцінки та можливого зниження номінальної вантажопідйомності.

С. Перед встановленням троса

- Вставте рукоятку в гніздо та затягніть фіксуючий гвинт.
- Обертайте рукоятку за годинниковою стрілкою; під час обертання ви повинні чути чітке клацання.
- Обертайте рукоятку проти годинникової стрілки; клацання повинно припинитися, а рукоятка — обертатися плавно.

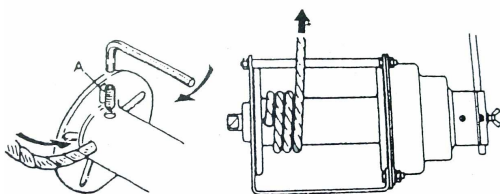
Д. Застереження

- Звертайте особливу увагу на супровідні схеми, а також на орієнтацію троса та напрямок навантаження для кожного типу лебідки.
- Підготуйте трос, що відповідає вантажопідйомності вашого типу лебідки.
- Трос повинен бути достатньо довгим, щоб на барабані завжди можна було залишати щонайменше три оберти. Без цих трьох витків навантаження діятиме безпосередньо на отвір кріплення троса в барабані, внаслідок чого трос може бути небезпечно вирваний з барабана.

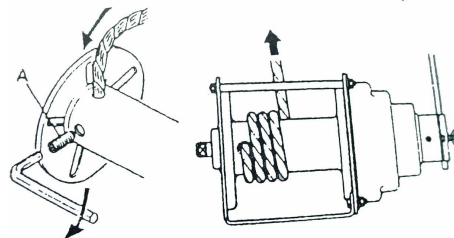
Е. Встановлення троса

- Встановлення троса для лебідки 0.5т (рис. 3):

Послабте фіксуючий болт або установчий гвинт та вставте кінець троса в барабан на глибину приблизно 57 мм до упору. Міцно затягніть фіксуючий болт (необхідний момент затягування: 115 кгс·см).



(рис.3)



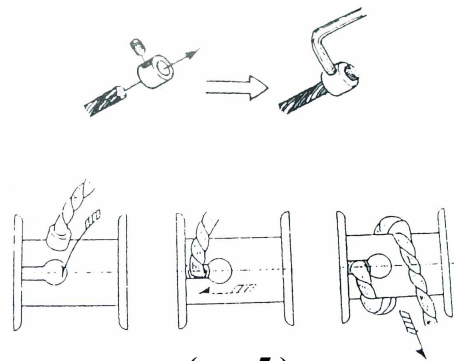
(рис.4)

- Встановлення троса для лебідки 1т (рис. 4):

Послабте фіксуючий болт або установчий гвинт та вставте кінець троса в барабан на глибину приблизно 72 мм до упору. Міцно затягніть фіксуючий болт (необхідний момент затягування: 115 кгс·см).

в) Встановлення троса для лебідок 2т та 3т (рис. 5):

Вставте кінець троса крізь тросову втулку так, щоб він виступав на 10 мм, і міцно затягніть фіксуєчий гвинт шестигранником. Вставте тросову втулку в отвір на барабані та зафіксуйте її в пазу.



(рис.5)

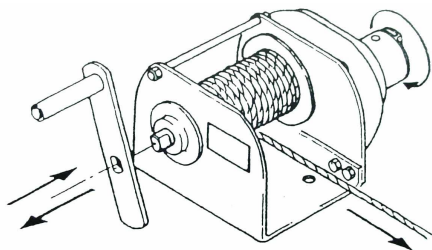
Г. Метод роботи

а) Вставте рукоятку в гніздо та затягніть фіксуєчий гвинт. Обертайте рукоятку за годинниковою стрілкою, щоб намотати трос. Ви повинні чути клацання. Це робочий режим для підйому та перетягування.

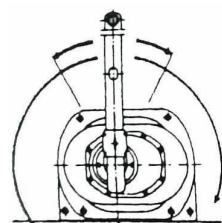
б) Обертайте рукоятку проти годинникової стрілки, щоб розмотати трос. Це режим для опускання вантажу та розмотування троса.

в) Напрямок намотування перемикається за допомогою реверсивного важеля. Коли навантаження відсутнє, оператор може швидко намотувати або розмотувати трос, обертаючи рукоятку проти або за годинниковою стрілкою відповідно (рис. 6).

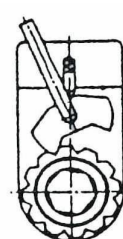
Примітка: Не використовуйте швидке обертання рукоятки для опускання вантажу, оскільки це може призвести до серйозної небезпеки/травм.



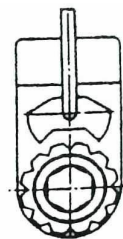
(рис.6)



Реверсивний механізм



Опускання



Нейтраль



Підйом

(рис.7)

Г. Унікальний метод роботи реверсивного механізму

а) Реверсивний механізм є аксесуаром лебідки. Його основна функція полягає в тому, щоб за допомогою перемикачання храповика та собачки змінити обертальний рух рукоятки на зворотно-поступальний.

б) Цей пристрій надає більше переваг в обмеженому просторі, роблячи роботу зручнішою та менш виснажливою.

в) Див. схему реверсивного механізму (рис. 7).

г) Опускання: важіль перемикача повернутий ліворуч.

д) Нейтральне положення: важіль перемикача знаходиться посередині.

е) Підйом: важіль перемикача повернутий праворуч.

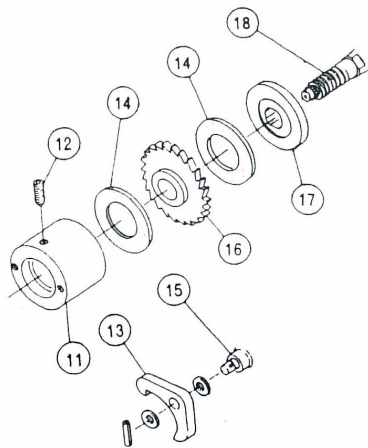
6. Технічне обслуговування

а) Якщо після тривалого часу експлуатації лебідка починає прослизати або її гальмівна ефективність знижується, її слід негайно відремонтувати.

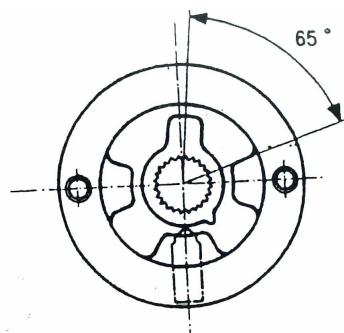
б) Коли товщина гальмівних дисків (№14) зменшиться з 3.5 мм до 2.6 мм, їх необхідно замінити (рис. 8). При складанні переконайтеся, що контактні поверхні дисків та суміжних деталей чисті та сухі, без води та мастила. Тримайте різьбові частини храповика (№11) та вал-шестерні (№18) чистими. Різьбову область можна змащувати легким машинним мастилом для забезпечення вільного ходу та швидкої роботи гальма.

в) Установка стопора храповика: зафіксуйте храповик так, щоб кут установки досяг 65° , що відповідає положенню, в якому стопор храповика (№10) натягується.

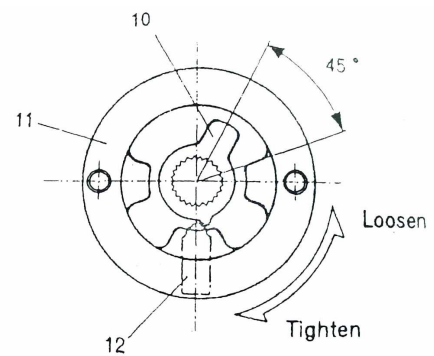
Відрегулюйте розумний зазор між сферичним гвинтом і стопором храповика (№10), дозволяючи йому ковзати, але не вискакувати (рис. 9).



(рис. 8)



(рис.9)



(рис.10)

г) Під час повторного складання лебідки звертайте особливу увагу на кут стопора храповика. Після повного затягування храповика встановіть стопор на вал під кутом 45° .г) Під час повторного складання лебідки звертайте особливу увагу на кут стопора храповика. Після повного затягування храповика встановіть стопор на вал під кутом 45° .

д) Якщо відбувається заклинювання, легенько постукайте по штоку рукоятки гумовим молотком.