

Монтажний блок

Інструкція з експлуатації



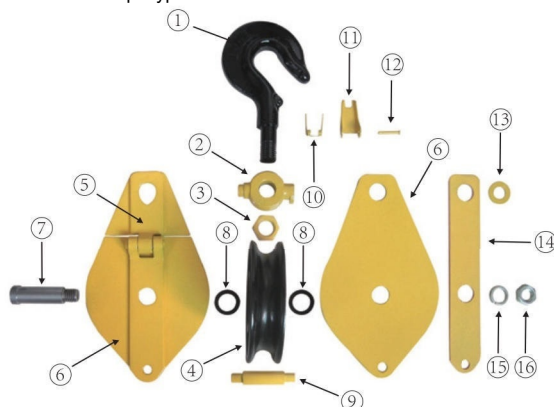
Попередження: Заборонено перевантажувати блок та знаходитись під піднятим вантажем!

Попередження: Заборонено перевантажувати блок та знаходитись під піднятим вантажем!

SNATCH BLOCK

I. Технічний опис

- Ключові деталі, такі як гак, скоба, кільця тощо, виготовлені методом кування з легованої сталі та пройшли термічну обробку.
- Шків, виготовлений з ковкого чавуну, встановлений на нерухомій центральній осі та змащується через підшипник кочення.
- Центральна вісь, виготовлена з легованої сталі, пройшла термічну обробку.
- Захисна перегородка, підсилювальна пластина та шарнірна пластина виготовлені з низькотемпературної легованої сталі.



(1)	Гак
(2)	Балка / Траверса
(3)	Гайка для гака
(4)	Шків
(5)	Шарніри / Петлі
(6)	Захисна пластина
(7)	Центральна вісь
(8)	Втулка / Розпірка
(9)	Нижня вісь
(10)	Запобіжна пружина
(11)	Запобіжний елемент
(12)	Заклепка
(13)	Плоска шайба
(14)	Підсилювальна пластина
(15)	Пружинна шайба
(16)	Осьова гайка

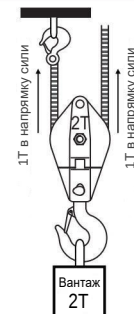
Основні параметри блоків

Тип	Параметри				
	Робоче навантаження (Т)	Тестове навантаження (кН)	Діаметр каната (мм)	Діаметр шків (мм)	Вага (Кг)
HY(Q)G(L)K1-0.5	0.5	8	6.2-7	85	1.6
HY(Q)G(L)K1-1	1	16	7-11	95	2.8
HY(Q)G(L)K1-2	2	32	11-14	135	4.8
HY(Q)G(L)K1-3.2	3.2	51.2	12.5-15.5	160	7.6
HY(Q)G(L)K1-5	5	80	15.5-18.5	190	12.5
HY(Q)G(L)K1-8	8	128	20-23	260	28
HY(Q)G(L)K1-10	10	160	23-24.5	280	38
HY(Q)G(L)K1-16	16	224	28-31	345	71
HY(Q)G(L)K1-20	20	280	31-35	390	90
HY(Q)G(L)K1-32	32	448	36-38	490	200
HY(Q)G(L)1-50	50	700	43-45	560	245
HY(Q)L1-80T HY	80	1040	56-60	760	690
(Q)L1-100T HY	100	1400	65-68	800	1695
(Q)D2-1 HY(Q)	1	16	6.2-7	85	1.98
D2-2	2	32	7-11	95	3.9
HY(Q)D2-3.2 HY	3.2	51.2	11-14	135	7.05
(Q)D2-5	5	80	12.5-15.5	160	11.3
HY(Q)D2-8	8	128	15.5-18.5	202	33
HY(Q)D2-10 HY	10	160	15.5-18.5	230	40.4
(Q)D2-16 HY(Q)	16	224	20-23	260	45
D2-20 HY(Q)D2-	20	280	23-24.5	300	62.6
32 HY(Q)D3-3	32	448	31-35	390	140
HY(Q)D3-5	3	51.2	7-11	95	5.5
HY(Q)D3-8	5	80	11-14	135	12
HY(Q)D3-10 HY	8	128	15.5-18.5	190	22.6
(Q)D3-16 HY(Q)	10	160	15.5-18.5	202	41.5
D3-20 HY(Q)D3-	16	224	15.5-18.5	230	55
32 HY(Q)D3-50T	20	280	20-23	260	64.2
HY(Q)D4-320T	32	448	28-31	345	87
HY(Q)D5-400T	50	700	31-34	390	182
HY(Q)D5-800T	320	4000	42-45	750	1850
	400	5000	41-44	815	2520
	800	8800	54-56	1060	8250

SNATCH BLOCK

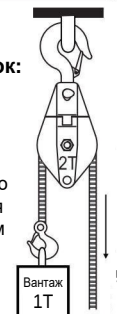
Рухомий блок:

Монтажний блок рухається разом із вантажем. Його вага розподіляється на обидва кінці каната для досягнення загального навантаження.



Нерухомий блок:

Монтажний блок закріплений у фіксованій точці. Навантаження не зменшується, і його вага підтримується лише одним кінцем каната.



II. Стандарти вибракування

Блок підлягає утилізації, якщо:

- Гак зігнутий або деформований.
- Радіальний знос канавки шків перевищує 20% діаметра каната; знос товщини стінки канавки перевищує 8% від початкового розміру; нерівномірний знос канавки перевищує 3 мм.
- Захисна перегородка деформована.
- Кріпильні гвинти випали, що призвело до виходу з ладу підшипника або інших деталей.

III. Використання блока

- Ніколи не перевищуйте номінальне навантаження.
- При повному навантаженні швидкість підйому для блоків 0.5-10Т не повинна перевищувати 1 м/с.
- Кут відхилення каната, що входить у блок, не повинен перевищувати 15°.
- Якщо під час підйому виникає значне ударне навантаження, використовуйте блок на 1 клас вищої вантажопідйомності.
- При використанні кількох блоків одночасно, підйом має бути синхронним. Слідкуйте за балансом навантаження на кожному блоці.
- Ключові деталі (гак, скоба, балка, осі) не підлягають ремонту шляхом зварювання після зносу і повинні бути замінені.
- Дотримуйтеся правил безпеки; персонал повинен знаходитися поза межами небезпечної зони. Заборонено стояти під краном.

IV. Регулярний огляд

- Будь-яке пошкодження деталі або її кріплення може вимагати заміни або вибракування всього блока. Деформовані через перевантаження деталі підлягають заміні.
- Перевіряйте, чи шків не зміщується або обертається нерівномірно.
- Переконайтеся, що кріплення (гайки, болти) та інші регулювальні компоненти надійно затягнуті та функціонують належним чином. У разі несправності, замініть їх на оригінальні деталі.
- Перевіряйте, чи штифти на болтах не ослаблені та не випали.
- Перевіряйте всі гайки та запобіжні штифти, щоб переконаватися, що вони знаходяться в правильному положенні та не створюють небезпеки.
- Перевіряйте знос та деформацію різьби на гаку та гайках.
- Перевіряйте зварні шви бічних пластин на наявність тріщин або пошкоджень через корозію.
- Перевіряйте запобіжну клямку гака на цілісність, справність, а також на відсутність пошкоджень, корозії та деформації.
- Заміна деталей блока повинна виконуватися кваліфікованим персоналом. За необхідності, деталі слід повернути на завод для ремонту та заміни.

V. Обслуговування та змащення

- Користувачі повинні регулярно змащувати шків відповідно до частоти та умов експлуатації для забезпечення максимальної ефективності та довговічності.
- При нормальному використанні, підшипник кочення слід змащувати літєвим мастилом кожні 8 годин безперервної роботи або кожні 14 днів періодичної роботи.

VI. Гарантійний період

Гарантія на цей продукт становить 1 рік з дати придбання кінцевим користувачем. Гарантія діє лише за умови нормального та цільового використання продукту і не поширюється на природний знос, пошкодження через неправильну експлуатацію, перевантаження, а також на пошкодження, спричинені недотриманням інструкцій та/або будь-якими модифікаціями.