

1/2-20 привідний ланцюговий візок (модель GCL) 1/2-20 холостий (ручний) візок (модель GCT)

Технічні характеристики привідного ланцюгового візка (GCL)

Модель/Параметр			GCL 1/2	GCL1	GCL2	GCL3	GCL5	GCL10	GCL20
Номінальне навантаження (т)			1/2	1	2	3	5	10	20
Випробувальне навантаження (т)			0.825	1.25	2.25	3.25	5.25	10.825	20.825
Стандартна висота підйому (м)			2.5	2.5	3	3	3	3	3
Тягове зусилля на ланцюгу (Н)			60	80	140	150	170	320	2X320
Мін. радіус заокруглення (м)			0.9	1	1.1	1.3	1.4	1.7	5
Основний розмір (мм)	A		208	242	318	340	365	410	475
	B		196	236	273	320	366	389	789
	C		190	211	236	295	334	460	575
	H		108	115	130	164	177	237	300
	F (F')		3						
Ширина полиці двотавра GB706-88	M	MM	68-126	80-146	80-168	88-168	100-170	122-203	122-203
Вага нетто (Кг)			9	14	16	24	36	90	215
Метр додаткової ваги додаткового підйому (Кг)			1						
Вага брутто (Кг)			10	15	17	25	48	106	250
Розміри пакування (ДхШхВ)			26X21X15	28X25X17	32X28X19	34X33X22	38X37X27	51X49X44	90X58X63

GETWINCH

ЛАНЦЮГОВІ ТА РУЧНІ ВІЗКИ

СЕРІЯ GCL/GCT



ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Призначення

Привідний ланцюговий візок керується за допомогою ручного ланцюга і переміщується вздовж двотаврової балки.

Холостий (ручний) візок приводиться в рух шляхом штовхання вантажу. Під візком підвішується таль, що дозволяє переміщувати вантаж.

Візки можуть встановлюватися на прямі або вигнуті балки, монорейкові лінії або ручні однобалкові мостові та консольні крани. Вони широко використовуються на заводах, у доках, верфях, складах та цехах для монтажу та підйому обладнання, особливо в місцях без доступу до електроенергії.

Особливості

1. Безпека та зручність: Візки безпечні в експлуатації та прості в обслуговуванні.
2. Компактність: Мають компактную конструкцію та малі монтажні розміри. Простір між колесами легко регулюється відповідно до ширини балки.
3. Висока ефективність: Осі коліс оснащені підшипниками кочення, що забезпечує високу ефективність та вимагає мінімальних зусиль для переміщення.
4. Універсальність: Колеса мають спеціальний профіль, що дозволяє їм рухатися по балках з ухилом.
5. Маневреність: Наявність реборд (бортів) на колесах дозволяє візкам проходити криволінійні ділянки з малим радіусом заокруглення.

Конструкція

1. Конструкція привідного ланцюгового візка (Схема 2) складається з бокової щоки в зборі (1), підвісної пластини (8) та привідного механізму, що включає зубчасте колесо (10), ланцюгове колесо (14) та ручний ланцюг (15).
2. Конструкція холостого візка (Схема 1) є простішою і складається з бокової щоки в зборі (1), веденого колеса (2) та підвісної пластини (8).
3. В обох моделях вантажний вал проходить крізь бокові щоки і затягується шестигранною гайкою (12).
4. Привідний ланцюговий візок вантажопідйомністю 20 тонн складається з двох 10-тонних монорейкових привідних візків, з'єднаних спеціальною підвіскою.
5. Для роботи привідного візка тягнуть за ручний ланцюг (15), який обертає ланцюгове колесо (14). Це передає рух на зубчасте колесо (10), яке переміщує візок по балці.
6. Для налаштування під різну ширину колії (М) використовуються шайби (7, 13).

Монтаж

Крок 1: Підготовка та налаштування ширини

- а) Виміряйте ширину полиці вашої двотаврової балки (колії).
- б) Використовуючи шайби (7, 13), налаштуйте відстань між боковими щоками (1) візка так, щоб вона відповідала ширині вашої балки.
- в) Важливо: Кількість шайб з обох боків вантажного вала має бути однаковою для забезпечення балансу та центрування.
- г) Метою є досягнення мінімального, але вільного зазору (F) між бортами (ребордами) коліс та краєм балки, щоб уникнути заклинювання. (Див. Схему 1 та Схему 2).

Крок 2: Встановлення на балку та фіксація

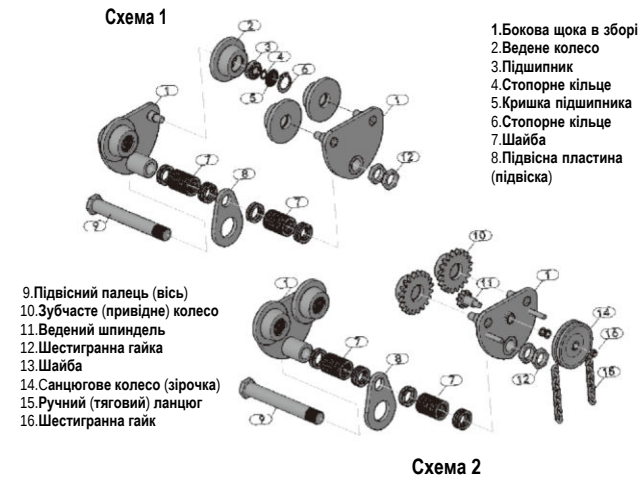
- а) Роз'єднайте бокові щоки візка, вийнявши вантажний вал, і встановіть їх на двотаврову балку.
- б) Вставте вантажний вал на місце і злегка зафіксуйте конструкцію шестигранними гайками (12).
- в) Проведіть тестовий запуск: Підвісьте невеликий вантаж і прокотіть візок по всій довжині балки, щоб переконатися у плавності ходу та відсутності перекосів.
- г) Після успішної перевірки надійно затягніть усі гайки та гвинти.

Крок 3: Фінальна перевірка

- а) Переконайтесь, що всі колеса щільно контактують з поверхнею колії.
- б) Для привідного візка — перевірте плавність ходу, потягнувши за ручний ланцюг (15).
- в) Для холостого візка — перевірте легкість руху, штовхнувши його рукою.

Примітки щодо безпеки ⚠:

1. Забороняється перевищувати номінальне навантаження візка.
2. Ніхто не повинен перебувати або працювати під піднятим вантажем.
3. Якщо під час роботи тяговий ланцюг важко тягнути, негайно припиніть роботу та перевірте наявність несправностей.
4. Не тягніть тяговий ланцюг під кутом до площини його колеса, щоб уникнути заклинювання.
5. Регулярно змащуйте підшипники, шестерні та поверхню колії консистентним мастилом.



Технічні характеристики холостого візка (GCT)

Модель/Параметр			GCT1/2	GCT1	GCT2	GCT3	GCT5	GCT10	
Випробувальне навантаження (Т)			0.825	1.25	2.25	3.25	5.25	10.825	
Мін. радіус заокруглення (М)			0.9	1	1.1	1.3	1.4	1.7	
Основний розмір (мм)	А		208	242	280	300	316	343	
	В		196	236	273	320	366	389	
	С		190	211	236	295	334	460	
	Н		108	115	130	164	177	237	
	F				3				
Ширина полиці двотавра GB706-88		M	MM	68-126	80-146	80-168	88-168	100-170	122-203
Вага нетто (Kr)			5.3	8.7	10.4	24	36	83	
Вага брутто (Kr)			5.8	9.5	11.4	25	46	108	
Розміри пакування (ДхШхВ)			22X17X6	26X20X7	30.5X23X8	34X27X10	37.5X27X11	48X42X20	